

Mark One

Raccoglitrice di pomodoro semovente

Self-propelled tomato harvester



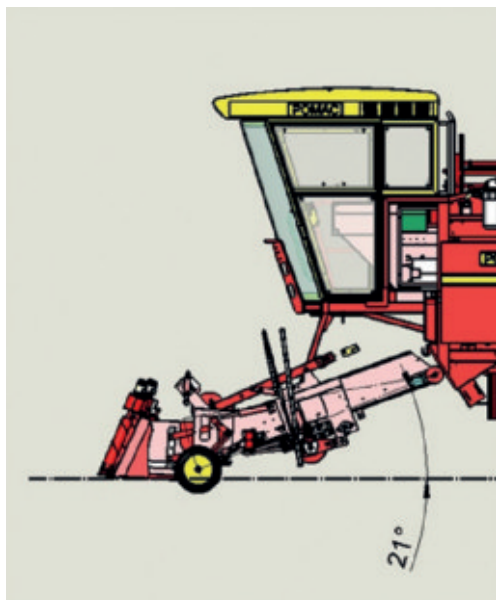
Modelli

M35/D35

M45/D45

EVOLUTION D50





TESTATA DI RACCOLTA / HARVESTER HEAD

L'angolo di raccolta è di soli 21 gradi.

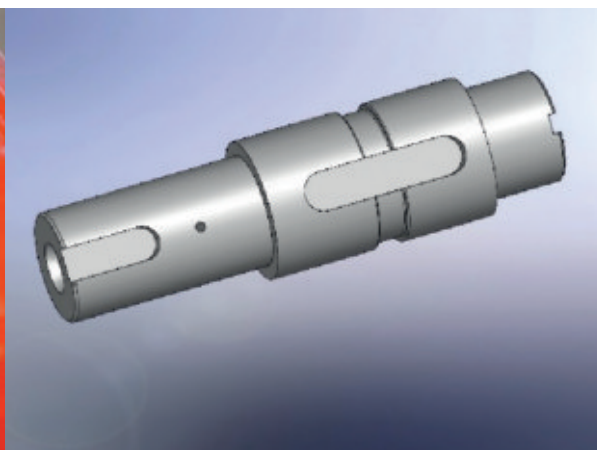
La combinazione dei rulli motorizzati, dell'alleggeritore idraulico, dell'aspo registrabile idraulicamente, degli spartipiante con coclea motorizzata e comandati idraulicamente, delle dita smontabili una alla volta, rendono questa testata la migliore in assoluto.

La larghezza di raccolta va da 1,2 mt a 1,6 mt.

The harvest angle is only 21 degrees.

The combination of motorised rollers, hydraulic weight control, hydraulically adjustable reel, motorised and hydraulically-driven plant separator, teeth that can be removed one at a time, make this a first-class header.

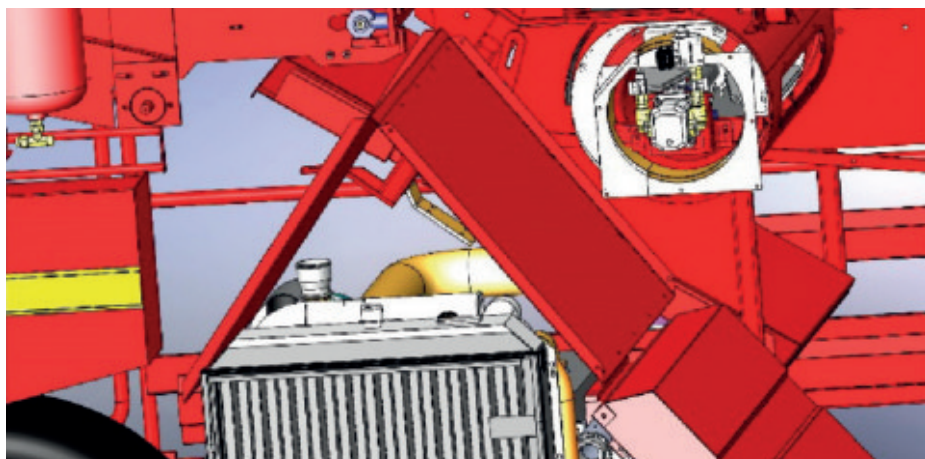
Harvest width ranges from 1.2 m to 1.6 m.



SCUOTITORE A RAGGI / SHAKER BRUSH

Cuscinetti di prima scelta, acciaio di qualità e aste ad alta resistenza all'usura (anche ricoperte), rendono questo manufatto resistente alle più intense sollecitazioni di raccolta. Dietro allo scuotitore è montato di serie un de-teck, al fine di muovere le piante in modo da facilitare la caduta del pomodoro staccato.

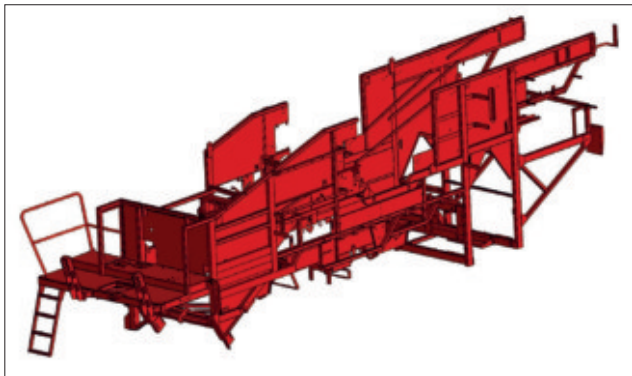
First-rate bearings, quality steel, high wear resistance rods (even covered) make this part resistant to the worst stresses of harvesting. Behind the shaker is a standard de-teck to move the plants and make it easier for the harvested tomato to fall.



VENTILATORE ARIA PER PULIZIA PRODOTTO AIR FAN FOR PRODUCT CLEANING

Permette il massimo flusso d'aria possibile; dotato di regolatore sulla valvola. Il ventilatore è rialzato e migliora la caduta di impurità anche nella parte posteriore ed è dotato di apposite aperture per la pulizia in fase di manutenzione. L'apposito rullo motorizzato espelle le ultime impurità.

Great air flow with adjustment on valve. Raised fan so impurities fall at the rear as well, with special vents for cleaning during maintenance. The special motorised roller expels the remaining impurities.



TELAIO E STRUTTURA / FRAME AND STRUCTURE

Il telaio e le strutture della macchina sono progettati utilizzando il metodo degli elementi finiti FEM (Finite Element Method). Tutti i componenti della macchina sono disegnati e progettati in 3D, prodotti utilizzando macchine a controllo numerico e assemblati da tecnici specializzati con l'ausilio di maschere di montaggio.

The whole frame and the various structures of the machine are designed using the Finite Element Method (FEM). All machine components are designed and drafted in 3D using SolidWorks. All machine components are made using numerical control machines. The machine components are assembled by specialised technicians using jigs.



IMPIANTO DI RAFFREDDAMENTO DELL'OLIO IDRAULICO HYDRAULIC OIL COOLING SYSTEM

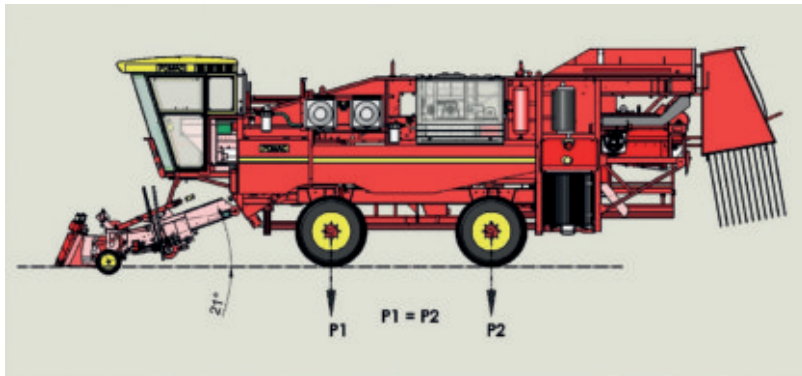
Due grossi scambiatori di calore in alluminio mantengono la temperatura ottimale dell'olio.

Two large heat exchangers in aluminium keep oil temperature in optimum work conditions.

IMPIANTO IDRAULICO / HYDRAULIC SYSTEM

La soluzione adottata è la più semplice e funzionale. Con le 9 pompe ad ingranaggi si ha il massimo rendimento con la minima potenza applicata e quindi minor calore da smaltire. Con i filtri in aspirazione ed in scarico si ha una lunga durata dei componenti. Tutti i motori idraulici hanno la valvola regolatrice di velocità e i più importanti sono regolabili comodamente dal posto guida.

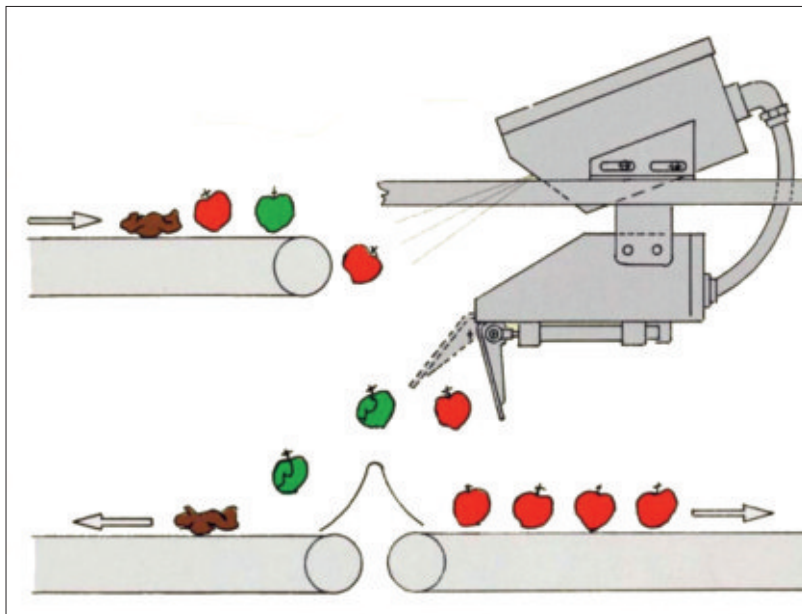
The solution adopted is the simplest and most functional. The 9 gear pumps provide top performance with the minimum power applied, and thus the least heat to disperse. With intake and exhaust filters, components are long-lasting. All hydraulic motors have a speed regulation valve, with the most important ones conveniently in the driver's cab.



DISTRIBUZIONE DEI PESI / WEIGHT DISTRIBUTION

Per ottenere la perfetta equilibratura della macchina, in fase di progettazione è stata posta la massima attenzione nella distribuzione dei pesi.

To get the perfect balance of the machine, during the design stage a great deal of attention was focused on weight distribution.



SELEZIONATRICE OTTICA / OPTICAL SORTER

Selezionatrici ottiche autolivellanti, alimentate da nastri in PVC ad alta velocità (70 mt/ min.); con l'installazione dell'ultimo software, rappresentano il massimo della tecnologia disponibile in questo momento.

Self-levelling optical sorters, powered by high-speed PVC belts (70 m/min.). With the latest software installed, these are the finest that technology has to offer right now.





POSTO GUIDA / DRIVER'S CAB

È collocato centralmente alla macchina e in posizione ribassata per consentire la migliore visibilità del terreno durante la guida. Due joystick di comando sono collocati in posizione ravvicinata ed ergonomica: in questo modo è possibile guidare comodamente e in modo intuitivo.

Tutti i comandi degli apparati della macchina sono posizionati in modo comodo ed ergonomico. / *Located at the centre of the machine, in a lowered position to enable the best visibility of the ground while driving. Two control levers are located in a close and ergonomic position: this way, it is possible to drive comfortably and intuitively. All controls for the machine's devices are located comfortably and ergonomically.*



NASTRO SCARICA POMODORO / TOMATO UNLOADING BELT

Con una larghezza utile di 900 mm può trasportare fino a 90 t/ora. Sistemato da sempre dietro al posto guida per avere una buona visibilità. Può scaricare fino ad un'altezza di 4 mt.

With an operating width of 900 mm, up to 90 t/hour can be conveyed. As always, located behind the driver's cab for good visibility. Can discharge up to a height of 4 m.



PIGNONI IN VULKOLLAN VULKOLLAN PINIONS

Per preservare i nastri di trasporto, su ognuno di essi sono montati robusti e larghi pignoni di traino in Vulkollan.

All tomato conveyor belts feature sturdy, large drive pinions in Vulkollan so as not to ruin the belts.



GRUPPI OPZIONALI / OPTIONAL UNITS



CABINA ARIA CONDIZIONATA **AIR-CONDITIONED CABIN**

Ampia, centrale, ergonomica e con ottima visibilità.
Wide, central, ergonomic and with excellent visibility.



IMPIANTO DI INGRASSAGGIO AUTOMATICO **AUTOMATIC GREASING SYSTEM**

Molto utile, arriva fino a 90 punti di ingrassaggio.
Very useful, reaches up to 90 grease points.



ALLEGGERITORE IDRAULICO DELLA TESTATA **HYDRAULIC HEAD WEIGHT CONTROL**

Sistema semplice, funzionale e molto utile per non caricare terra.
A simple, functional and very useful system so soil is not loaded.



TRINCIPIANTE POSTERIORE / REAR PLANT SHREDDER

Movimentato da una pompa idraulica indipendente e con regolazione della velocità. Sminuzza le piante semplificando le operazioni dopo raccolta. / Actioned by an independent hydraulic pump with speed regulation. Shreds plants so post-harvest operations are easier.

• COCLEA DESTRA / RIGHT-HAND SCREW

Quando le piante sono molto sviluppate è conveniente adottare la coclea anche sulla destra della testata.

When vegetation is thick, the screw to the right of the head comes in useful.

• SPARTI POMODORO A COMANDO IDRAULICO **HYDRAULICALLY-CONTROLLED TOMATO SEPARATOR**

Sono comandati dal posto guida con un pulsante.

Button-operated from the driver's cab.

• FARI NOTTURNI / NIGHT HEADLAMPS

• TELECAMERE / CAMERAS

• PULIZIA AUTOMATICA VETRO CERNITA ELETTRONICA **AUTOMATIC CLEANING OF ELECTRONIC SORTER GLASS**

• ASTE RAGGIO VIBRANTE RICOPERTE IN GOMMA **RUBBER-COATED VIBRATING BRUSH RODS**



 Mark One



CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

M35/D35 - M45/D45

	M35 / D35	M45 / D45	
Telaio / Frame	struttura tubolare in acciaio/ tubular steel structure designed using finite element method		
Dimensioni / Dimensions	lunghezza max (m) / max. length (m)	11.650	
	altezza max (m) / max. height (m)	3,60	
	raggio di sterzata su strada (m) / steering radius on the road (m)	6,40	
	raggio di stgerzata in lavoro(m) / steering radius at work (m)	3,30	
	larghezza max (m) / max. width (m)	2,55	2,90
	passo (m) / pitch (m)	2,60	
	peso (kg) / weigth (kg)	11.500	12.000
	carreggiata anteriore (m) / front track gauge (m)	1,65	
	carreggiata posteriore (m) / rear track gauge (m)	1,65	
Motore / Engine	UE: VOLVO PENTA 129 KW (175 CV) STAGE V VOLVO PENTA 160 KW (218 CV) STAGE V EXTRA UE: NEV 129 KE (175 CV) STAGE III VOLVO PENTA 160 KW (218 CV) STAGE III		
	regime di lavoro (rpm) / Working rate (rpm)	1.900	
Trasmissione	idrostatica ad alta pressione / high pressure hydrostatic		
Transmission	pompa a portata variabile / variable flow pump	75 cc	
	motore / motor	75 cc	
Cambio / Gears	a 2 rapporti meccanici e comando elettroidraulico / with 2 electro-hydraulically controlled mechanical ratios		
Velocità / Speed	velocità di lavoro 0 to 8 (km/h) / work speed 0 to 8 (km/h)		
	velocità di trasferimento 0 to 25 (km/h) / driving speed 0 to 25 (km/h)		
Pneumatici / Tyres	anteriori e posteriori / front and rear	425/75 R20	
Assali / Axles	Hurt; mozzo a 8 colonnette e 4 planetari / Hurth; hub with 8 stud bolts and 4 crown wheels		
Sterzo / Steering System	idrostatico /hydrostatic		
Freno di servizio / Parking brake	idrostatico a disco in bagno d'olio sui semiassi / hydraulic with oil bath disk on axles shafts		
Freno di Stazionamento / Stationary brake	a disco sulla trasmissione / with disk on the drive transmission		
Impianto elettrico / Electric System	24 Volts		
Impianto idraulico	linee indipendenti n° / no. of independent lines	9	10
Hydraulic System	motori idraulici su cuscinetti / hydraulic motors on bearings		
	elettro-distributori con manometro / electro-distributors with manometer		
	accoppiatore a tre prese / three-socket coupler		
	tubi R2 / R2 pipes		
	motori a velocità regolabile / speed controlled motors		
Dimensione organi di lavoro	larghezza variabile testata di raccolta(cm) / variable width of harvesting tips (cm)	110 - 160	
Dimension of Operational Components	larghezza testata di raccolta (cm) / header width (cm)	120	
	larghezza camera scuotitore (cm) /shaking chamber width (cm)	120	
	larghezza nastro alim. selezionatrice (cm) / sorter feeding belt width (cm)	90	115
	larghezza nastro di scarico (cm) / discharge belt width (cm)	90	
	altezza max scarico (cm) / discharge max. height (cm)	380	
Selezionatore ottico	tipo di processore / microprocessor type	35	45
Optical sorter	cilindri a espulsione in inox / inox cylinders		
	pressione di lavoro (bar) / working pressure (bar)	3,50/4	
	elettrovalvole alta portata / high flow solenoid valves		
	velocità max nastro alim. selezionatore /max. speed of sorter feeding belt	70 m/min	
	velocità palette selezionatore / sorter finger speed	35 colpi/sec - 35 hits/sec	
Capacità massima di raccolta		45 ton/h	65 ton/h
Max. harvesting capacity			

EVOLUTION D50

EVOLUTION D50

Telaio / Frame	struttura tubolare in acciaio/ tubular steel structure designed using finite element method	
Dimensioni / Dimensions	lunghezza max (m) / max. length (m)	11.650
	altezza max (m) / max. height (m)	3,60
	raggio di sterzata su strada (m) / steering radius on the road (m)	6,40
	raggio di sterzata in lavoro(m) / steering radius at work (m)	3,30
	larghezza max (m) / max. width (m)	3,50
	passo (m) / pitch (m)	2,60
	peso (kg) / weight (kg)	12.800
	carreggiata anteriore (m) / front track gauge (m)	1,65
	carreggiata posteriore (m) / rear track gauge (m)	1,65
Motore / Engine	UE: VOLVO PENTA 160 KW (218 CV) STAGE V	
	EXTRA UE: VOLVO PENTA 160 KW (218 CV) STAGE III	
	regime di lavoro (rpm) / Working rate (rpm)	1.900
Trasmissione	idrostatica ad alta pressione / high pressure hydrostatic	
Transmission	pompa a portata variabile / variable flow pump	75 cc
	motore / motor	75 cc
Cambio / Gears	a 2 rapporti meccanici e comando elettroidraulico / with 2 electro-hydraulically controlled mechanical ratios	
Velocità / Speed	velocità di lavoro 0 to 8 (km/h) / work speed 0 to 8 (km/h)	
	velocità di trasferimento 0 to 25 (km/h) / driving speed 0 to 25 (km/h)	
Pneumatici / Tyres	anteriori e posteriori / front and rear	425/75 R20
Assali / Axles	Hurt; mozzo a 8 colonnette e 4 planetari / Hurth; hub with 8 stud bolts and 4 crown wheels	
Sterzo / Steering System	idrostatico / hydrostatic	
Freno di servizio / Parking brake Freno di Stazionamento / Stationary brake	idrostatico a disco in bagno d'olio sui semiassi / hydraulic with oil bath disk on axles shafts	
	a disco sulla trasmissione / with disk on the drive transmission	
Impianto elettrico / Electric System	24 Volts	
Impianto idraulico	linee indipendenti n° / no. of independent lines	10
Hydraulic System	motori idraulici su cuscinetti / hydraulic motors on bearings	
	elettro-distributori con manometro / electro-distributors with manometer	
	accoppiatore a tre prese / three-socket coupler	
	tubi R2 / R2 pipes	
	motori a velocità regolabile / speed controlled motors	
Dimensione organi di lavoro	larghezza variabile testata di raccolta(cm) / variable width of harvesting tips (cm)	150 - 180
Dimension of Operational Components	larghezza testata di raccolta (cm) / header width (cm)	150
	larghezza camera scuotitore (cm) / shaking chamber width (cm)	150
	larghezza nastro alim. selezionatrice (cm) sorter feeding belt width (cm)	127
	larghezza nastro di scarico (cm) / discharge belt width (cm)	90
	altezza max scarico (cm) / discharge max. height (cm)	380
Selezionatore ottico	tipo di processore / microprocessor type	50
Optical sorter	cilindri a espulsione in inox / inox cylinders	
	pressione di lavoro (bar) / working pressure (bar)	3,50/4
	elettrovalvole alta portata / high flow solenoid valves	
	velocità max nastro alim. selezionatore / max. speed of sorter feeding belt	70 m/min
	velocità palette selezionatore / sorter finger speed	35 colpi/sec - 35 hits/sec
Capacità massima di raccolta Max. harvesting capacity	75 ton/h	



Servizio Clienti ed Ordini

Tel.: +39 348 47 68 015
service@markone.it

www.markone.it
www.pomac.it

MARK ONE S.r.l. Società Unipersonale

Sede operativa: Corso Italia, 648 - 44047 Mirabello - Terre del Reno (FE)
Sede Legale: Via d'Azeglio, 31 - 40123 Bologna (BO)
P. IVA: 03497801203